

HTW Dresden • PF 120701 • 01008 Dresden • Deutschland

	Fachgebiet										
	A	BB	BE	C	D	E	F	G	H	I	K
	Böden einschließ- lich Bodenver- besserungen	Straßenbau- bitumen u. gebrauchs- fertige Polymermo- difizierte Bitumen	Bitumen- emulsionen, Fluxbitumen	Fugen- füllstoffe	Gesteins- körnungen	Fahrbahn- decken aus Beton, Betontrag- schichten	Oberflächenbe- handlungen, Dünne Asphaltdeck- schichten in Kaltbauweise, Dünne Asphaltdecksc- hichten in Heißbauweise auf Versiegelung	Asphalt	Tragschich- ten mit hydrau- lischen Bindemitteln, Bodenver- festigung	Schichten ohne Bindemittel sowie Baustoff- gemische und Boden- material für den Erdbau	Geokunst- stoffe im Erdbau
Anwendungs- bereich	ZTV E-StB	ZTV Asphalt-StB, ZTV BEA-StB	ZTV Asphalt-StB, ZTV BEA-StB, ZTV Beton-StB	ZTV Fug-StB	ZTV StB-StB, ZTV Pflaster-StB, ZTV Beton-StB, ZTV Asphalt-StB, ZTV BEA-StB, ZTV Beton-StB	TV Beton-StB	ZTV BEA-StB	ZTV Asphalt-StB, ZTV BEA-StB	ZTV Beton-StB, TV E-StB	ZTV StB-StB, ZTV E-StB, ZTV Pflaster-StB	ZTV E-StB
Prüfungsart											
0				C 0 ¹⁾	D 0 ²⁾						
1	A 1			C 1					H 1	I 1	
2				C 2			F 2			I 2	
3	A 3	BB 3	BE 3	C 3	D 3	E 3	F 3	G 3	H 3	I 3	
4	A 4	BB 4	BE 4	C 4	D 4	E 4	F 4	G 4	H 4	I 4	

¹⁾ Nur bei Fugeneinlagen und Fugenmassen nach DIN EN 14188

²⁾ Nur bei Gesteinskörnungen für Baustoffgemische, die einer Güteüberwachung nach den TL G StB-StB unterliegen.

Ihre Nachricht vom

Ihr Zeichen

Unser Zeichen

Datum
12.12.2025

Prüfzeugnis 1321/2025 für Bettungsmaterial 0/8 nach TL Pflaster-StB 06/15 und TL Gestein-StB 04/23, Anhang H

Firma: Hartsteinwerke Kleinschönberg GmbH
Meßweg 1
01665 Klipphausen

1. Probenahme

Ort der Entnahme: ☒ im Werk ☐ an der Bahnverladung ☐ an der Lkw-Verladung
Datum der Probenahme: 27.10.2025
Teilnehmer Werk: Herr Stempel (HSW Kleinschönberg GmbH)
Teilnehmer Prüfstelle: Frau Borek (HTW)
Gesteinsart: Syenodiorit

Dieser Prüfbericht umfasst 4 Seiten und darf nur ungekürzt wiedergegeben werden.
Das Prüfgerät ist verbraucht.

Prüfstellenleiterin:
Dipl.-Ing. Jutta Borek
Stellvertreter:
Dr.-Ing. T. Thiel
Fachlicher Leiter:
Prof. Dr.-Ing. V. Rauschenbach

Besucheranschrift:
Prüfstelle für Straßenbaustoffe
Andreas-Schubert-Str. 6
01069 Dresden
Baustoffprüflabor
Andreas-Schubert-Str. 6
01069 Dresden

Kontakt:
Prüfstelle für Straßenbaustoffe
Tel.: 0351 462-3751/-3307
E-Mail: jutta.borek@htw-dresden.de
volker.rauschenbach@htw-
dresden.de

Kontakt:
Baustoffprüflabor
Tel.: 0351 462-3410
Fax: 0351 462-2196
E-Mail: thomas.thiel@htw-
dresden.de

2. Regelwerke

- TL Pflaster-StB 06/15
- AP B-WPK 2024
- TL Gestein-StB 04/23
- TP Gestein-StB

3. Prüfung im Werk

- Gewinnungsstätte
 - o Syenodioritbruch Kleinschönberg-Wustliche
 - o Rohmaterial: frischer Fels mit Mineralarten Quarz, Alkalifeldspat, Plagioklas und Hornblende ohne auswaschbare und wassergefährdende Bestandteilen
 - o Abbaufeld: 3. Sohle
- Aufbereitungsanlagen
 - o Vorbrechen nach Sprengung durch mobilen Brecher
 - o Vorabsiebung
 - o Brecher
 - o Silo
- Verladung: Dosiersteuerung / Band
- Zugekaufte Gesteinskörnungen: fGk 0/2
 - o Steine und Erden Lagerstättenwirtschaft GmbH Thiendorf, Werk Ponickau
 - o CE-Kennzeichnung liegt vor

4. Überprüfung der WPK

- WPK Handbuch
 - o Erstellt 2013, Stand 11/24
 - o Geführt Hr. Patzak
 - o Keine Beanstandungen
- Personal
 - o Nachweis Schulungen liegen als Anlage B 8.7 im WPK-Handbuch Teil C vor
 - o Keine relevanten Änderungen
 - o Keine Beanstandungen
- WPK-Labor
 - o Boden Kuntze GmbH Klipphausen
 - o Beauftragte GF M. Teubert
 - o Unterlagen zur Durchführung und Dokumentation der PMÜ liegen vor
 - o Keine Beanstandungen
- Sortenverzeichnis
 - o Stand: 11/24 - keine Beanstandungen
- Lieferscheine
 - o Stand 10/24 - keine Beanstandungen
- Es erfolgt eine regelmäßige Überwachung in der WPK entsprechend TL G SoB-StB Anhang B.
- die Beschaffenheit des Rohmaterials wird im Rahmen der Sprengungen in Form von Haufwerksbeurteilungen überprüft und im Sprengprotokoll dokumentiert.

5. Probenzusammensetzung

30 M.-% feine Gesteinskörnung 0/2 (Brechsand)

20 M.-% feine Gesteinskörnung 0/2 (Natursand)

30 M.-% grobe Gesteinskörnung 2/5

20 M.-% grobe Gesteinskörnung 5/8

Gesteinsrohichte: 2,705 Mg/m³

Die Untersuchungsergebnisse sind im folgenden Datenblatt zusammengefasst.

Die Gesteinskörnung 0/8 entspricht allen Anforderungen an Verkehrsflächen der Belastungsklassen Bk0,1 bis Bk3,2 der TL Pflaster-StB 06/15 und den ZTV Pflaster-StB 20.

Dresden, den 12.12.2025

Dipl.- Ing. J. Borek
Leiterin der RAP Stra- Prüfstelle

Anwendungsbereich Pflasterdecken bis einschließlich Bk3,2 gemäß den RStO und Plattenbeläge			
Gesteinsspezifische Eigenschaften			
Kornform grober Gesteinskörnungen	Kornformkennzahl ≤ 50	Kategorie SI_{50}	TL Gestein-StB 04/23, Anh. H
	Ist: 32,5		
Schlagzertrümmerungs-wert	Soll: $\leq 26^{1)}$	Soll-Kategorie $SZ_{26}^{1)}$	TL Gestein-StB 04/23, Anh. H
	Ist: 19,2	Ist-Kategorie SZ_{22}	
bzw. Los Angeles Koeffizient	Soll: $\leq 30^{1)}$	Soll-Kategorie $LA_{30}^{1)}$	TL Gestein-StB 04/23, Anh. H
	Ist: 22,2	Ist-Kategorie LA_{25}	
Wasseraufnahme	Soll: $\leq 0,5$	Soll-Kategorie $WA_{cm0,5}$	TL Gestein-StB 04/23, Anh. H
	Ist: 0,5	Prüfung FTW	
Widerstand gegen FTW	Soll: $\leq 4,0$	Soll-Kategorie F_4	TL Gestein-StB 04/23, Anh. H
	Ist: 0,2	Ist-Kategorie F_4	
¹⁾ Gesteine, die zur Herstellung von Bettungsmaterial für Verkehrsflächen der Belastungsklassen Bk0,1 bis Bk3,2 (RStO) verwendet werden, sollten mindestens der Kategorie SZ_{22} (LA_{25}) entsprechen. Bei Pflasterdecken mit besonderen Beanspruchungen gemäß den RStO oder solchen mit einer Tragschicht mit Bindemittel mindestens SZ_{18} (LA_{20}) (ZTV Pflaster-StB 20, 2.3.1).			
Gemischspezifische Eigenschaften			
Anteil gebrochener Oberflächen	Anteil vollst. u. teilw. gebrochener Körner 90-100 M.-%; Anteil vollst. gerundeter Körner 0-3 M.-%	Kategorie $C_{90/3}$	ZTV Pflaster-StB 20, 2.3.1
Fließkoeffizient	≥ 35	Kategorie E_{cs35}	ZTV Pflaster-StB 20, 2.3.1
	Ist: 36	Ist-Kategorie E_{cs35}	
max. Feinanteil	Durchgang 0,063 mm ≤ 5 M.-%	Kategorie UF_5	TL Pflaster-StB 06/15, 3.2.2
	Ist: 2,6	Ist-Kategorie UF_5	
min. Feinanteil	keine Anforderung	Kategorie LF_N	TL Pflaster-StB 06/15, 3.2.2
Überkornanteil	Soll	Kategorie OC_{90}	TL Pflaster-StB 06/15, 3.2.3
	Durchgang bei 2 D 100 M.-% Durchgang bei 1,4 D 100 M.-% Durchgang bei D 90-99 M.-%		
	Ist	Kategorie OC_{90}	
	Durchgang bei 2 D 100 M.-% Durchgang bei 1,4 D 100 M.-% Durchgang bei D 98,0 M.-%		

Siebweite [mm]	Durchgang [M.-%]
11,2	100,0
8,0	98,0
5,6	81,6
4,0	64,0
2,0	42,3
1,0	30,7
0,25	9,3
0,125	4,9
0,063	2,6

(Siebdurchgänge mit Wertangabe gemäß den TL Pflaster-StB 06/15, 3.2.2, 3.2.3 und 3.2.4, Tabelle 5, Zeile 1, Kategorie G_U .)

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	2,6
0,125	4,9
0,25	9,3
0,5	18,0
1	30,7
2	42,3
4	64,0
8	81,6
11,2	100,0

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	5
0,125	10
0,25	20
0,5	40
1	50
2	75
4	90
8	95
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1	30
2	40
4	50
8	80
11,2	100

Siebweite [mm]	Siebdurchgang in Masse-%
0,063	0
0,125	5
0,25	10
0,5	20
1</	

Baustoffgemisch wird gleichmäßig durchfeuchtet und gleichmäßig gemischt ausgeliefert (TL Pflaster-StB 06/15, 3.1)